

Firma TBMECA Poland Sp. z o.o. (powstała w wyniku porozumienia Join Venture pomiędzy międzynarodowymi koncernami, liderami w swoich dziedzinach: TOYOTA BOSHOKU, DENSO i MECAPLAST Group) dostarczająca komponenty do przemysłu samochodowego korzysta z kompleksowego systemu SPC zaprojektowanego i wdrożonego przez StatSoft Polska.

Przed systemem postawiono szereg wymagań, których spełnienie było kluczowe i umożliwiło usprawnienie monitorowania przebiegu procesów produkcyjnych i kontroli jakości. Sercem systemu jest specjalnie zaprojektowana centralna baza danych, w której gromadzone są dane dotyczące parametrów procesu produkcyjnego. Dane te są m.in. wprowadzane przez pracowników przy stanowiskach kontrolnych, jednak w większości są one automatycznie przekazywane do systemu bezpośrednio z urządzeń pomiarowych. Bieżące zasilanie bazy danych aktualnymi informacjami z linii produkcyjnej jest niezwykle istotne ponieważ w oparciu o te dane działa zaimplementowany system raportowania on-line. System ten jest dostępny w intranecie i odpowiednim pracownikom udostępnia aktualizowane na bieżąco karty kontrolne monitorujące określone parametry procesu oraz kokpit informacyjny zawierający aktualne wartości wskaźników zdolności procesów.

Oprócz monitorowania procesu on-line istnieje możliwość analizowania gromadzonych w bazie SPC danych historycznych. Dodatkowo zaimplementowano system automatycznego powiadamiania o występowaniu sygnału wskazującego na rozregulowanie procesu. Teraz poprzez wiadomość e-mail odpowiednie osoby uzyskują informację o zagrożeniu wystąpienia problemów w procesie produkcyjnym.

„System w znaczącym stopniu usprawnił nasze działania w zakresie monitorowania i sterowania procesem produkcyjnym. Dzięki niemu oszczędzamy czas i podnosimy jakość produkowanego asortymentu – co jest tak niezwykle ważne dla nas jako dostawcy podzespołów do wymagającego przemysłu motoryzacyjnego”

*Andrzej Orłowski
Production & Logistics Manager
TBMECA Poland Sp. z o.o.*

Wdrożone rozwiązanie uporządkowało działania związane z kontrolą procesu w skali całego przedsiębiorstwa. Wszystkie dane są przechowywane w jednym miejscu i są one podstawą do opracowywanych i odpowiednio udostępnianych analiz on-line. Proces jest pod dokładną kontrolą a ewentualne rozregulowania są natychmiast wychwytywane. Istotną cechą systemu jest jego elastyczność co oznacza, że może on być rozszerzony o funkcje monitorowania dodatkowych parametrów procesu, o dodatkowe produkty lub nowe procesy produkcyjne.

Specjaliści StatSoft Polska, opierając się na swoim doświadczeniu, nie tylko zaprojektowali i wdrożyli kompleksowy system SPC, ale również przeprowadzili szkolenia pracowników, wyjaśniając strukturę, sposób działania oraz obsługę całego systemu.